



G.F.	CLASSE DI TOLLERANZA	SCOSTAMENTI LIMITE PER DIMENSIONI LINEARI					SMUSSI E RACCORDI			ANGOLARI			CODICE CLIENTE
	DESIGN. DENOMIN.	0.5* +3	>3 +6	>6 +30	>30 +120	>120 +400	>400 +1000	0.5 +3	>3 +6	>6 +30	<=10 +50	>10 +120	>50 +120
f fine	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.2	±0.5	±1	±1*	±0*30'	±0*20'	CODICE G.F.
SCALA	1:1	FORMATO		SFORMI NON QUOTATI		RAGGI NON QUOTATI		LE LUNGHEZZE SI RIFERISCONO AL LATO CORTO DELL'ANGOLO			CODICE EAN		
		A2		max 1°		max R 0.2					3276000640790		
COSTRUZIONE STAMPI STAMPAGGIO AD INIEZIONE TECNOPOLIMERI CORREGGIO (RE) ITALY	MATERIALE	TRATTAMENTO								CODICE EAN			
										3276000640790			
E' VIETATO L'USO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTI DISEGNO SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA	DENOMINAZIONE	ONE JET METAL GUN GEOLIA					PESO (g)			NUMERO DISEGNO			
										G2-GU1 WEST			
	DISEGNATO	APPROVATO	DATA	DIRECTORY		NOME FILE			FOGLIO		REVISIONE		
	AC		26-02-19			MODELLO_01			1 \ 1				

IND. DATA
 A.
 B.
 ESECUTORE VISTO

DESCRIZIONE MODIFICA